**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 浙江八达电子仪表有限公司 | 所属行业 | 电工仪器仪表 |
| 通讯地址 | 金华市婺城工贸区碧春路528号 | 邮 编 | 321018 |
| 联系人及电话 | 商丽君 057981234285 | E-mail | shanglijun0822@163.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 公司成立于1997年1月，隶属金华供电公司集体企业，是一家以研发、生产、销售单/三相智能电能表、用电信息采集系统终端等电力产品的高新技术企业，主体研发方向是对智能化电能量计量的技术研究，对电能量信息的采集、传输与处理。公司在电力系统信息化与自动化技术、仪表远程控制技术、应用软件、模块化、智能化和电能计（测）产品检测等技术领域和相关产品领域的研究和应用居于业内先进地位，其中产品测试硬件条件居国内领先水平，公司产品广泛应用于变电站、工矿企业、商业大厦、居民小区等场所。 | | |
| 技术难题和  需求名称 | 智能电能表继电器、互感器全自动安装 | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 自动上下料（原料自动提供，成品自动流入流水线或其它周转区域），自动将继电器、互感器等器件安装在底壳上，安装使用内六角螺丝（有平垫、弹垫，规格多为M5\*10），使用螺丝旋紧设备的力矩要可调（0.1~15N.M），可识别不良螺丝（无螺纹、长短不一，螺帽有杂质等）并报警或将不良螺丝分捡到不合格区，产量达到1500~2000只/小时，最多两套设备同时使用，达到该产量。 | | |
| 拟提供资金 | 面议 | | |
| 拟合作方式 | 技术合作 | | |
| 有效时间 | 2015.12 | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 金华市爱瑞克橡塑制品有限公司 | | 所属行业 | 制造 |
| 通讯地址 | 金华市婺城区蒋堂镇伟业路 | 邮 编 | | 321000 |
| 联系人及电话 | 马登超  18957904961 | E-mail | | 2248685875@qq.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 爱瑞克橡塑制品有限公司成立于2004年，是一家集研发、生产、销售于一体的电动自行车整车及相关注塑产品的高科技现代化企业，公司秉承“创新、自信、高效、和谐”的理念，坚持以高品质的产品、人性化的服务树立企业的品牌和形象。  公司位于浙江省金华市婺城区蒋堂镇，环境优越、交通便捷。占地36000平米，办公及标准化厂房达16400平米。  公司拥有全自动电动车装配流水线一条，具备年产10万台电动车的生产能力；5台套全自动注塑设备，塑件生产能力达年20万套。现有职工108人，其中大专以上文化程度38人。  通过公司领导及全体员工的共同努力，产品销量等各方面都处在快速上升阶段，现处行业中偏上水平，  随着经济的快速发展和人民生活水平的不断提高，今后公司的研发和发展方向是微型电动汽车。 | | | |
| 技术难题和  需求名称 | 技术难题是：微型电动汽车的整车结构和外观设计。 | | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 技术难道：微型电动汽车的整车结构和外观设计，  承载式车体设计要求：符合电动微型汽车强度要求和国家标准要求，达到上路上牌标准。  外观设计要求：结构精巧、外观时尚、符合现代都市年轻人的审美需求。 | | | |
| 拟提供资金 | 100万 | | | |
| 拟合作方式 | 共同研发 | | | |
| 有效时间 | 2017年12月30日止 | | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 浙江红牌智能电器制造  有限公司 | 所属行业 | 家用电器制造 |
| 通讯地址 | 金华市金沙街788号 | 邮 编 | 321025 |
| 联系人及电话 | 胡向荣  82076262 | E-mail | 1830298531@qq.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 浙江红牌智能电器制造有限公司成立于2008年1月，是一家专业从事家电产品的研究、开发、生产及销售为主体的先进制造型企业。作为中国红牌电器集团的全资子公司，围绕着集团核心家电产业，通过技术创新、精工制造、 销售总部经济、战略仓储、产能转移等一系列实施步骤，创建浙江红牌工业园，总投资3.2亿元，占地七公顷，以年产200万台节电智能新品制造中心为核心战略定位。 | | |
| 技术难题和  需求名称 | 智能模具（注塑、五金）制作技术，满足快速精密廉价要求 | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 关于塑胶模具及五金模具的开发和维修，在金华的配套问题不能解决，主要表现在开模厂家少，设备落后，制作周期长，对技术参数要求高、时间要求快的产品，无法满足企业新产品开发及量产产品规模化要求。譬如：收偏率问题、特殊工艺要求的问题等。 | | |
| 拟提供资金 | 根据投资规模而定 | | |
| 拟合作方式 | 委托加工、合作开发 | | |
| 有效时间 | 长期 | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 金华市捷特包装有限公司 | 所属行业 | 木制品制造 |
| 通讯地址 | 金华市婺城区蒋堂镇开化工业园 | 邮 编 | 321071 |
| 联系人及电话 | 程涛18857909019 | E-mail | chengt@jitpack.com.cn |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 金华市捷特包装有限公司成立于2004年4月,占地近100亩，拥有标准厂房32000平方米，注册资金5000万元，总资产10010万元，银行信用等级AA+。公司专业生产经营新型人造板材的研发、生产和销售，以及各类包装箱、托盘、钣金件、滚塑制品、货架以及各种包装辅材；提供木制包装热处理、熏蒸处理，出入境货物检疫除害和卫生处理，危险品包装等服务。  公司以做大做强主导产业、实现可持续发展为目标，坚持与国际标准接轨，不断地改进产品质量，提高服务水平。现已通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、GJB9001B-2009武器装备质量管理体系认证。经过十几年的发展，现已成为浙江省规模最大的木质包装企业, 位居“中国包装行业百强第九十八名”，是浙江省科技厅认定的“高新技术企业”、浙江省唯一拥有“出口危险货物包装容器资格”的木质包装企业、金华出入境检验检疫局唯一认定的检疫除害和卫生处理单位，也是“中国十大明星托盘企业”、“物流装备技术市场满意度最佳品牌企业”、“浙江省林业龙头企业”、“浙江省农业科技型企业”、“人才开发先进企业”、“浙江省工商企业信用AAA级守合同重信用单位”，公司“捷特”品牌被评为浙江名牌、浙江省知名商号、金华市著名商标等。  随着公司业务规模的扩大和经济效益的增长，科技创新能力不断提升，现已建立了省级高新技术研发中心，中心有专业技术人员22名、外聘专家教授3名，还拥有近700平方米的现代化实验室，配备了斜面冲击试验机、跌落试验机、万能材料试验机等包装产品试验和测试设备。中心本着轻量化、再利用、资源化，对新型绿色包装材料和包装产品进行研发，力求不断提高包装产品的技术含量，提高包装的回收利用率和重复循环使用次数，使包装产品质量更稳定、性能更优越。多年来，公司自行开发成功20多个新产品，已获得发明专利5项、实用新型专利17项、外观设计专利2项、软件著作权2项。 | | |
| 技术难题和  需求名称 | 循环使用可拆装标准金属托盘轻量化的研发 | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 1．可拆装、循环使用；  2．货架载荷1吨；  3．符合GB/T 4995-2014《联运通用平托盘 性能要求和试验选择》要求；  4．托盘自重≤15kg。 | | |
| 拟提供资金 | 30万 | | |
| 拟合作方式 | 合作研发 | | |
| 有效时间 | 2016.9.31 | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 浙江金开电子科技有限公司 | | 所属行业 | 电子信息 |
| 通讯地址 | 浙江省金华市工贸街788-2号 | 邮 编 | | 321000 |
| 联系人及电话 | 叶剑锋0579-82919566 | E-mail | | 253910622@qq.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 浙江金开电子科技有限公司成立于2010年1月，是一家专业从事汽车、电（摩托）动车电控系统（仪表、控制器、充电器），智能化五金工量具，信息自动化设备（装备）等工业智能信息化产品的研发、设计、生产与销售的国家级高新技术企业。  经过五年的发展，目前公司总资产已超过700万元，拥有办公、生产、研发用房总计建筑面积2000平方米，生产线5条，在职员工50人，其中大专以上学历科技人员22人。研发中心配备了数字集成电路测试仪、单片机仿真器编程器、高低高老化箱等一大批专门用于研发的科研开发仪器。公司在汽车、电动(摩托)车方面已获授权发明专利2项、实用新型专利6项、软件著作权5项(另有1项发明专利目前也进入实审阶段)。 | | | |
| 技术难题和  需求名称 | 蓝牙BLE信息加密方法 | | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 目前的智能产品运用蓝牙BLE非常广泛，对于通用性的产品，不需要考虑保密问题，当我们用做私密性的产品时，如何给手机和设备设计一个加密方法，加大破解的难度。  技术指标：具有时效性，既配对码是随时间变化的，并具有非周期性的变化。 | | | |
| 拟提供资金 |  | | | |
| 拟合作方式 | 合作开发、委托开发 | | | |
| 有效时间 | 6个月 | | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 浙江一火科技有限公司 | 所属行业 | 制造业 |
| 通讯地址 | 金华市婺城区竹马工业区 | 邮 编 | 321021 |
| 联系人及电话 | 钟秀兰18006508071 | E-mail | 782245252@qq.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 简 介  浙江一火科技有限公司位于金华市婺城区竹马工业园，公司成立于2011年4月18日，是一家专注于21世纪零部件制造业最具发展前景的金属注射近净成形技术的企业。目前，公司已发展成为部门健全、管理科学、硬件设施一流、专业优势突出、集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，具有模具、喂料、注射、脱脂、烧结、后续加工等完整的工艺技术。  公司经营范围包括：合金材料开发；合金材料制品开发；金属制品生产、销售。公司生产的主要产品有：电动工具系列、消费电子系列、纺织系列、医疗器械系列等。  作为新兴产业，公司组建伊始即以“打造中国金属注射成形MIM第一品牌”为战略目标，依托产学研相合作的创新平台（中南大学、一火科技校企联合技术中心）——一火金属注射成形技术研发中心，引领和支撑公司不断发展的技术创新和成果转化体系，取得了显著的成效。目前，企业技术创新已经获得了发明专利14项、实用新型专利10项、通过科技成果鉴定1项、获得市级高新技术产品2项，MIM关键共性技术研究成果30余项，均已实现了产业化应用 | | |
| 技术难题和  需求名称 | 金属注射成形卡托烧结变形的问题 | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 由于卡托产品是薄壁产品，产品在烧结后会产生比较大的变形，导致尺寸精度变差，从而影响了产品的合格率。  技术指标：要求烧结后产品尺寸变形控制在0.1mm以内。 | | |
| 拟提供资金 | 30万 | | |
| 拟合作方式 | 合作方式 | | |
| 有效时间 | 2015年10月-2016年10月 | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 浙江中科正方电子技术有限公司 | | 所属行业 |  |
| 通讯地址 | 金华市婺城区龙潭路589号 | 邮 编 | | 321000 |
| 联系人及电话 | 钟晓蓉/18969359711 | E-mail | | zhongxiaorong2006@126.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 浙江中科正方电子技术有限公司是2004年3月，由浙江正方控股集团、中国科学院沈阳自动化研究所、企业骨干共同出资成立的以生产CAN总线汽车电子产品为主的高新技术企业，是中国科学院在汽车电子领域主要的产业化基地。  中科正方现拥有汽车电子研发中心和汽车电子研究所各一个，拥有一支包括以国家工程院院士、研究员、博士等高技术人才组成的专业化团队，现已形成基于CAN总线技术的燃油车和新能源车一体化系统解决方案、数字仪表（含TFT液晶显示、视频功能、控制功能、网关功能）解决方案、无线终端系统解决方案、发动机尾气后处理系统解决方案、纯电动车电池快换系统解决方案等五大技术平台，广泛应用于轿车、卡车、客车、工程机械等全领域车型。 | | | |
| 技术难题和  需求名称 | 技术难题：DC/AC逆变器技术  需求名称：纯电动车电机控制系统 | | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 电气安全性能需满足以下条件要求：  1、高低压之间可承受DC3300V/1分钟,泄漏电流＜1mA的耐压试验。  2、高低压与机壳之间可承受DC2200V/1分钟,泄漏电流＜1mA的耐压试验。  3、空气相对湿度75%时，带电部分与机壳绝缘电阻≮30MΩ；空气相对湿度90%时，带电部分与机壳绝缘电阻≮20MΩ。  4、工作噪声 ＜50dB  5、机械强度 符合相关标准QC/T 413-1999  6、工作温度范围 －50℃～＋60℃  7、具有电磁兼容功能 | | | |
| 拟提供资金 | 150万 | | | |
| 拟合作方式 | 校企合作/企企合作 | | | |
| 有效时间 | 2015.12.31 | | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 浙江时通电气制造有限公司 | | 所属行业 | 制造业 |
| 通讯地址 | 金华市婺城区碧春路388号 | 邮 编 | | 321018 |
| 联系人及电话 | 章霞  0579-81238074 13505796934 | E-mail | | Jdkkfk3250@  163.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 浙江时通电气制造有限公司创立于1979年，已有30多年高、低压电力设备制造历史。公司注册资金6000万元，占地33000平方米。专业生产各类高低压开关成套设备、控制保护系统、箱式变电站、户内外断路器、负荷开关等元器件。2010年公司被评为国家高新技术企业；2011年公司被评为中国高低压成套开关制造50强企业。  近年来，公司依托单位自主创新能力和成果快速转化能力为目标，围绕产业发展的紧迫需求，进一步加大对科技的投入，在积极发挥现有人才、技术优势的基础上，依托产学研相合作的创新平台——智能开关研究开发中心，引领和支撑依托单位不断发展的技术创新和成果转化体系，取得了显著的成效。 | | | |
| 技术难题和  需求名称 | 1.高、低压开关设备外壳2毫米敷铝锌钢板双折弯相关设备、工装、工艺流程设计，操作人员培训等相关技术合作。  2.高、低压开关设备框架、面板等符合环保要求的前处理、喷塑、烘干等设备、工艺方面的技术合作。 | | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 1.高、低压开关设备外壳加工：  国内外高低压开关设备的外壳加工正在提高档次,原  来采用型材钢板焊接的的外壳已不能满足广大用户对产品档次的需求。2毫米敷铝锌钢板双折弯的外壳由于机械强度高，外型美观大方、拼装方便等受到广大用户的欢迎。  本公司生产高低压开关设备多年，有多台数控冲床、数控剪板机、数控折弯机等加工设备，但缺乏2毫米敷铝锌钢板双折弯需要的特殊工装设备和相关工艺流程，有关操作人员也没有相应的实际操作经验，急需寻找外部单位提供合作。  2. 高、低压开关设备框架、面板处理:  本公司现有的高、低压开关设备框架、面板的前处理、喷塑、烘干等设备、工艺流程是近二十年前设计和投入使用的,虽然经过多次的技术改造,但由于国家环保和“五水共治”的要求越来越高,已经不能满足有关方面的要求。  本公司寻求有高、低压开关设备框架、面板的前处理、喷塑、烘干等设备、工艺流程方面先进技术，全面满足国家环保要求的有合作意向的单位合作。进行相关设备、工艺流程的制定和相关人员的培训。 | | | |
| 拟提供资金 | 面议 | | | |
| 拟合作方式 | 出资+技术合作 | | | |
| 有效时间 | 2016年6月31日 | | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 金华市精工工具制造有限公司 | | 所属行业 | 制造业 |
| 通讯地址 | 金华市临江工业园龙乾南街108号 | 邮 编 | | 321021 |
| 联系人及电话 | 施选林13600692905 | E-mail | | QQ45565375 |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 精工工具成立于上世纪90年代，目前有罗店镇和临江工业园二个生产基地，占地7.5万平方米，员工300余人，产值近二亿。主要生产工具箱、柜和工具服务车，产、研水平在行业中属于前列。 | | | |
| 技术难题和  需求名称 | 1、金加工折弯成型一体机（可延伸折弯焊一体）；  2、工件喷塑表面不均匀现象。 | | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 1、金加工折弯成型一体机：能够将多次折弯合为一体，减少上下机次数，达到提高工效，能适用各规格工件。  2、工件喷塑表面不均匀现象；因工件的固有特性，死角和边角往往会产生桔皮现象，整体表面喷塑膜厚在60—100um。 | | | |
| 拟提供资金 |  | | | |
| 拟合作方式 |  | | | |
| 有效时间 |  | | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 金华市三联变速箱制造有限公司 | 所属行业 | 机械 |
| 通讯地址 | 金华市婺城区白龙桥镇洞溪村 | 邮 编 | 321025 |
| 联系人及电话 | 邵文明13957973032 | E-mail | tangcicxd@163.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 金华市三联变速箱制造有限公司现有员工230人，年产100万件齿轮轴及其五万台变速箱的生产能力，主要生产6T53、FL5T60、FL5T35/30、FL5T45、1700JK、1700NB、EQ145六档等汽车变速箱总成及齿轮轴和一些工程机械、农业机械，如KG2181、13KE、KG4181等。在本行业处于中上游。公司的研发方向是变速器的小型化、操纵轻量化及自动变速器总成。 | | |
| 技术难题和  需求名称 | 变速器操纵机构的轻量化 | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 1. FL5T35/30的换挡力≤150N 2. 变速器的无级变速 | | |
| 拟提供资金 | 伍拾叁万元 | | |
| 拟合作方式 | 技术购买或股份合作及人员引进 | | |
| 有效时间 | 2016年12月 | | |

**婺城区企业技术难题征集表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 浙江巨龙管业股份有限公司 | 所属行业 | 水泥制品 |
| 通讯地址 | 金华市婺城区临江工业园区 | 邮 编 | 321025 |
| 联系人及电话 | 王婧82200925 | E-mail | 342764184@qq.com |
| 企业简介（企业规模、主导产品、行业水平、研发方向等） | 本公司创建于2001年6月，位于浙江省金华市婺城新区临江工业园，注册资本金3.2亿元，占地面积400多亩。公司通过了ISO9001质量管理体系、ISO14000环境管理体系认证和OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，连续八年被金融机构评为AAA级资信企业。公司于2011年9月在深交所中小企业板上市。  公司专业生产和销售预应力钢筒混凝土管（PCCP）及其他混凝土管材，具有贰级预制构件专业资质，是中国混凝土与水泥制品协会常务理事单位、浙江省水泥制品协会副会长单位、国家高新技术企业、浙江省科技型中小企业、浙江省首批标准创新型企业、浙江省创新型企业，浙江省工商企业AAA级重合同、守信用单位。  公司是国内混凝土制管行业龙头企业之一，产品品种、型号规格齐全。公司在福建、重庆、江西、河南等七省市设有全资子公司，生产规模在全国同行业中排名前五、浙江省第一，产品市场占有率为8%。  公司研发中心为省级研发中心，公司以对混凝土管材的金属与非金属复合、高分子材料与混凝土、砂浆复合及超大口径、高抗渗、抗压，高性能、耐腐蚀，延长使用寿命新材料、新技术的研发和创新作为研发方向。 | | |
| 技术难题和  需求名称 | 预制装配式城市综合管廊制造与推广 | | |
| 技术难题和需求的主要内容和技术指标 | 解决预制装配式城市综合管廊关键技术的研发和设计，解决生产流水线的工艺设计、自动化生产设备、单仓、两仓、多仓及各种异形管廊的制作、施工、安装、应用。 | | |
| 拟提供资金 | 按实际需要 | | |
| 拟合作方式 | 合作开发 | | |
| 有效时间 | 2016年06月 | | |